

RP-70型 減圧弁 (蒸気用)

製品記号 RP70-L

1 減圧弁 (蒸気用)

食品設備 工場設備 など

パイロット・ダイヤフラム式減圧弁で、工業用蒸気ライン、各種生産設備などの高圧・多量の蒸気で圧力制御、温度管理をする用途に適しています。大流量でも確実な作動を第一目標に設計されたこの減圧弁は、外部検出方式により精密な圧力制御が可能です。
呼び径選定図表は25頁をご参照ください。

■特長

- ダイヤフラム式で大流量の用途でも安定した制御をいたします。
- 特許出願中の独自構造により安定した作動をいたします。
- より幅広い圧力範囲・流量域の用途に使用できます。
- 外部点検式フィルターによりフィルター点検が容易です。

■仕様

製品記号		RP70-L□
		※□内には二次側調整圧力範囲の記号が入ります。
呼び径		15~100
適用流体		蒸気
流体温度		220℃以下
一次側適用圧力		2.0MPa以下
二次側調整圧力範囲		[L]:0.03~0.8MPa、[H]:0.8~1.4MPa
最大減圧比		20:1
弁前後の最小差圧		0.05MPa
締切昇圧		0.02MPa以下
オフセット		二次側設定圧力の10%(最小値0.02MPa)
許容漏洩量		定格流量の0.05%以下
端接続		JIS 20K RFフランジ ^{注1}
材質	本体	FCD
	弁体・弁座	SUS
	ダイヤフラム	SUS
本体耐圧性能		水圧にてフランジ呼び圧力の1.5倍
取付姿勢		水平配管に正立取付
付属品		外径φ8検出用導管2m、内径φ8ユニオン継手

注1. JIS 10K、16K RFフランジも製作しています。
注2. 一部部品に銅系材料を使用しています。

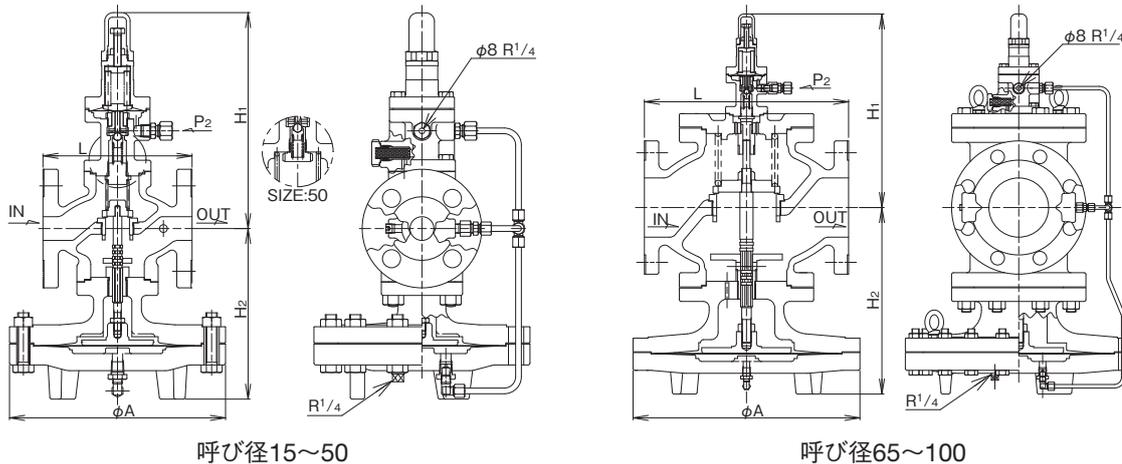


■寸法表

呼び径	L	A	H ₁	H ₂	Cv値	質量(kg)
15	146	200	222	166	5	20.5
20	146	200	222	166	7.2	20.5
25	156	226	229	180	10.9	24.5
32	176	226	242	190	14.3	29.5
40	196	226	253	194	18.8	30.5
50	222	276	242	213	32	40.5
65	282	352	294	267	54	65
80	302	352	304	267	70	70
100	342	380	327	315	108	115

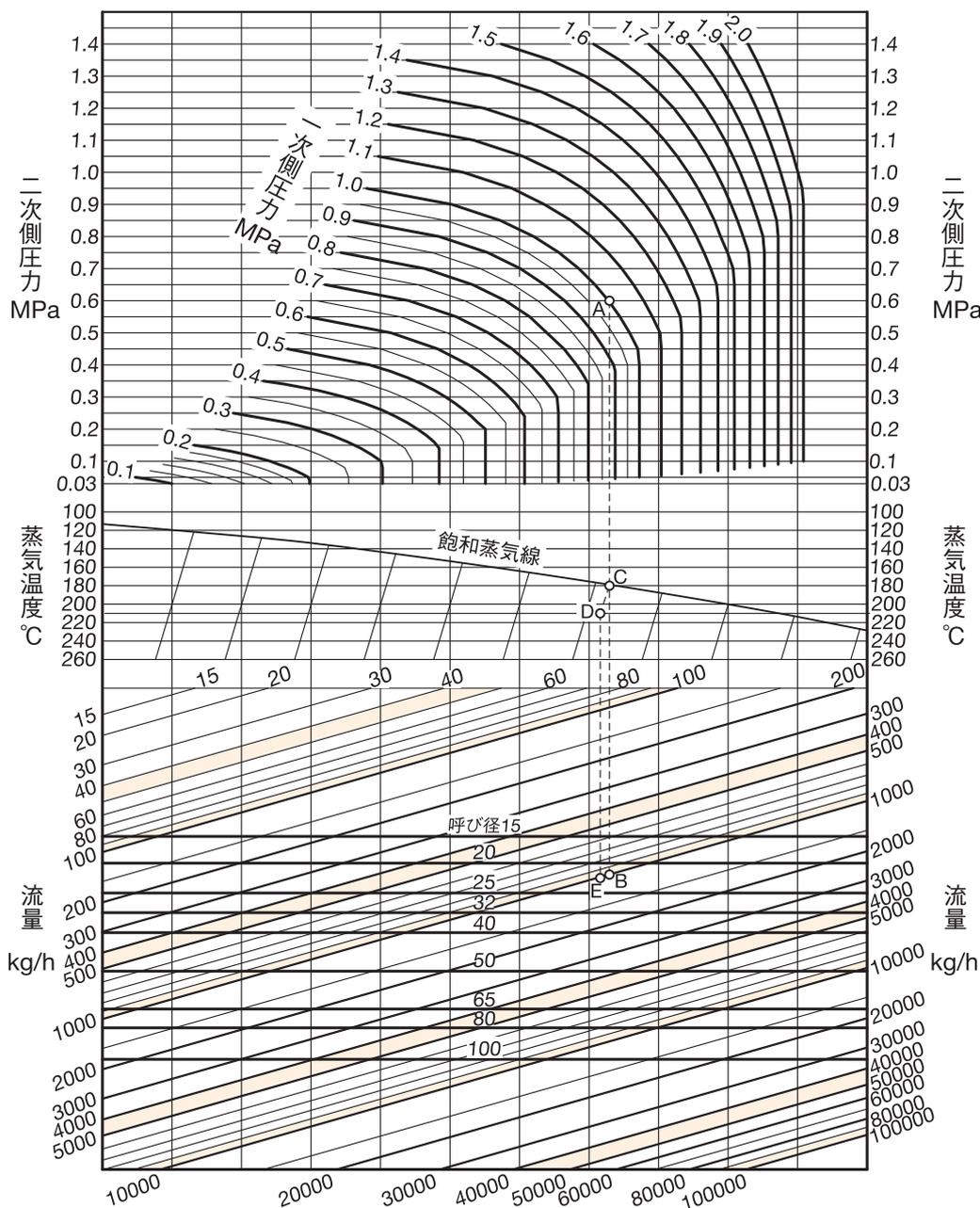
フランジ規格 JIS 20K RF

■構造図



資料/RP-70型 減圧弁 (蒸気用)

呼び径選定図表<蒸気用>



●図表の使い方

(例) 一次側圧力1.0MPa、二次側圧力0.6MPa、飽和蒸気圧力1000kg/hの条件における呼び径を求めます。

一次側圧力1.0MPaと二次側圧力0.6MPaとの交点Aを求めます。A点より垂直にたどって流量1000kg/hとの交点Bを求めます。B点は呼び径20と25の間にありますから大きい方の呼び径25を選定します。

同様条件で温度210°Cの場合は、A点より垂直にたどった線と飽和蒸気線との交点Cを求め、C点より温度210°Cの線上に平行移動してD点を求めます。D点より垂直にたどって流量1000kg/hとの交点Eを求めます。E点は呼び径20と25の間にありますから大きい方の呼び径25を選定します。

資料/RP-70型 減圧弁(蒸気用)

注意
設置時や運転に関する注意事項は、それぞれ別に用意された取扱説明書をご覧ください。

1 減圧弁(蒸気用)

■呼び径選定上のポイント

- 呼び径選定には25頁の選定図表を使用してください。呼び径には圧力損失、熱損失などを考慮し、10～20%の流量の余裕をもたせてください。特に減圧比の大きい場合や設定圧力が0.1MPa以下の場合には余裕を十分にとってください。
- 減圧弁が小さすぎると流量が流れないことはもちろんですが、必要以上に大き過ぎてもハンチングや息つき現象を起こしたり異常摩耗の原因となります。また、減圧弁の最小調整可能流量は、定格流量の5%ですので、これ以下の流量で使用するような呼び径選定は避けてください。

夏場と冬場などで流量が極端に変化する場合には、大小2台の減圧弁を取り付け、その時々に応じて切り換えて使用することをおすすめします。

- 減圧弁前後の配管径は、流体の標準流速を考慮して決定してください。

配管径が小さく、流速が速すぎると、管内の圧力損失が過大になったり管の摩耗、振動が発生する場合があります。

■蒸気標準流速表

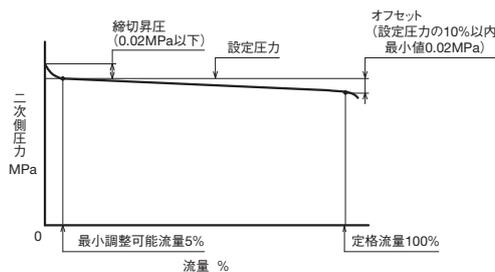
項目	蒸気区分	標準流速 (m/s)
蒸気機関	飽和蒸気	20～30
	過熱蒸気	30～40
輸送管	飽和蒸気 (0.2～0.5MPa)	15～20
	飽和蒸気 (0.5～1.5MPa)	20～30

■取付・取扱上のポイント

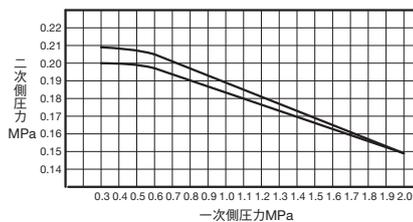
- 製品と二次側配管は検出用導管を接続してください。
- 製品の二次側には、安全(逃し)弁を取り付けてください。
- 減圧弁二次側の装置の保護の為安全弁を設置する必要があり、かつ減圧弁二次側に制御弁が取り付けられる場合は、安全弁は制御弁と装置の間に取り付けください。
- 製品の一次側にはストレーナ(網目:国土交通省仕様は80メッシュ以上。)を取り付けてください。
- 運転を止められない装置の場合、製品の一次側から二次側へのバイパス配管(止弁を設置)を設けてください。
- 製品の一次側、二次側には圧力計を取り付けてください。
- 製品を取り付ける配管系にスチームトラップを取り付けてください。
- 検出用導管は接続する配管との間に玉形弁を設け、配管側へ下り勾配となるように設置してください。また、運転中は玉形弁を全閉状態としないでください。

- 減圧弁の二次側の圧力は、一次側の圧力が変化すればもちろんのことですが、使用する流量によって変化します。締切昇圧、オフセットを考慮の上設定圧力を決定し、呼び径選定を行ってください。(流量特性、圧力特性 参照)

■流量特性 注.用語の説明については、23頁用語説明を参照ください。



■圧力特性

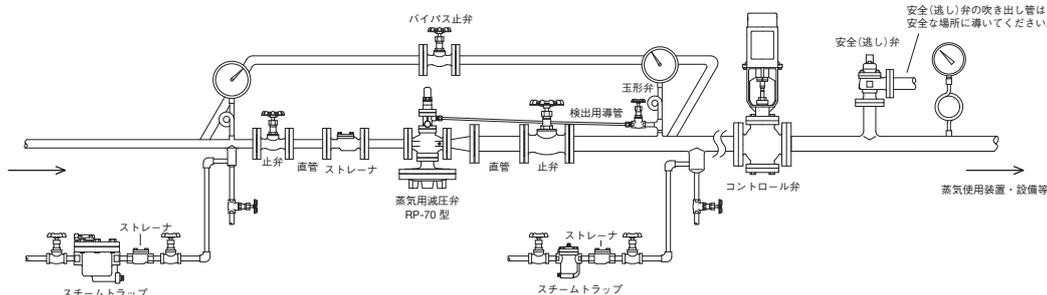


一次側圧力0.3MPaの時、二次側圧力を0.2MPaに設定後、一次側圧力を0.3～2.0～0.3MPaに変化させた時の二次側圧力の変動を示します。

- 製品を取り付ける前に、配管の洗浄を充分に行ってください。
- 電動弁等のコントロール弁を取り付ける際は、減圧弁から3m程度離して取り付けください。コントロール弁の開閉時間は7秒以上が推奨です。また、急開閉動作のコントロール弁(電磁弁、シリンダ一弁等)の場合は、減圧弁一次側への設置を推奨します。
- 配管接続に使用するシールテープ・液状シール剤など、配管内に異物が入らないよう注意してください。
- 製品を配管に接続する際には、製品の流れ方向を示す矢印と蒸気の流れ方向を合わせ、水平配管に垂直に取り付けてください。
- 凍結の恐れのある場合は、ドレン抜きや保温などをしてください。
- 製品には、配管の荷重や無理な力・曲げ、および振動がかからないよう配管の固定や支持をしてください。

注. この他に、「減圧弁設置上のポイント」もご覧ください。…40～41頁

■配管例図



資料/減圧弁設置上のポイント(蒸気・気体用)

1

減圧弁(蒸気・気体用)

注意
 設置時や運転に関する注意事項は、それぞれ別に用意された取扱説明書をご覧ください。

■配管例図

図1. バイパス配管あり

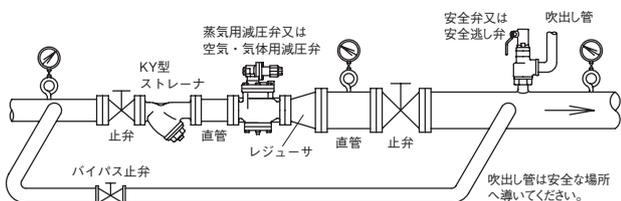
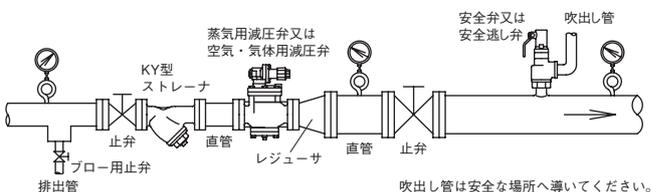


図2. バイパス配管なし



■設置上のポイント

- 減圧弁の二次側には、安全弁又は安全逃し弁を取り付けてください。
 ※1. 減圧弁故障時に二次側圧力の上昇により、機器が損傷する恐れがあります。
 ※2. 安全弁又は安全逃し弁の設定圧力は表1をご参照ください。
 ※3. 安全弁又は安全逃し弁の呼び径選定は、一般の警報用として取り付ける場合は、減圧弁の最大流量の10% (減圧弁の漏れ量に相当) 程度排出できる呼び径を選定。まれに減圧弁の最大流量以上排出できる呼び径で選定する場合があります。(参考値：表2、表3参照)

表1. 安全弁又は安全逃し弁の設定圧力表 (MPa)

減圧弁の設定圧力	安全弁の設定圧力 ^{注2}
0.1以下	+0.05 (+0.08)
0.1を超え0.4未満	+0.08 (+0.14)
0.4以上0.6未満	+0.12 (+0.2)
0.6以上0.8未満	+0.15 (+0.28)
0.8以上1.0未満	+0.19
1.0以上1.2以下	+0.23

注1. 減圧弁の設定圧力に上記値を加算
 注2. ()内はソフトシート形(SL-37V~40FV, 43V, 44V型(1.0MPa以下))に適用。

表2. 安全逃し弁流量表(飽和蒸気)

型式：SL-37~SL-40型 (kg/h)

設定圧力 (MPa)	呼び径					
	15	20	25	32	40	50
0.05	13.5	23.1	33.5	62.2	97.4	158
0.1	17.5	29.8	43.4	80.4	125	204
0.2	25.4	43.3	63	116	182	297
0.3	34.2	58.2	84.6	156	245	399
0.4	42	71.6	104	193	302	490
0.5	50.6	86.2	125	232	363	590
0.6	59.2	100	146	271	424	690
0.7	67.7	115	167	310	486	790
0.8	76.3	129	188	350	547	890
0.9	84	143	207	385	602	979
1.0	92.4	157	228	424	663	1070

表3. 安全逃し弁流量表(空気)

型式：SL-37~SL-40型 (kg/h)

設定圧力 (MPa)	呼び径					
	15	20	25	32	40	50
0.05	21.7	37	53.8	99.8	156	253
0.1	28.3	48.3	70.2	130	203	331
0.2	41.2	70.2	102	189	296	481
0.3	55.3	94.3	137	254	397	645
0.4	69.5	118	171	318	498	810
0.5	83.6	142	206	383	600	975
0.6	97.7	166	241	448	701	1140
0.7	111	190	276	513	803	1300
0.8	126	214	311	578	904	1470
0.9	140	238	346	643	1000	1630
1.0	154	262	381	708	1100	1790

- 減圧弁の一次側には、ストレーナを取り付けてください。
 ※網目：国土交通省仕様は、蒸気用80メッシュ以上。(気体用は80メッシュを推奨します。)
- 運転を止められない装置などの場合、減圧弁の一次側から二次側へのバイパス配管(止弁を設置)を設けてください。また、バイパス配管を設置しない場合は、減圧弁の一次側止弁手前から主管から分岐したブロー用止弁を設置し、フラッシングができるようにしてください。
- 減圧弁前後には、直管部を設け、止弁、圧力計を取り付けてください。
 また、減圧弁の端接続がねじ込形の場合は、ユニオン継手などを使用し、取付け・取外しができるようにしてください。
 ※減圧弁前後の配管径は、流体の標準流速を基準として求める必要があります。
 一般に、蒸気・気体用減圧弁二次側配管は減圧弁の呼び径より配管径が大きくなる事がありますので、レジューサを介して取り付けてください。
- 減圧弁の二次側に電磁弁(オンオフ弁)やコントロールバルブを設置する場合は減圧弁との距離(L)を取ってください。それぞれの距離(L)の目安は、電磁弁(オンオフ弁)は2m以上。コントロールバルブは呼び径100以下は1m以上、呼び径125以上は1.5m以上です。(図3参照)
- 二段減圧する場合の減圧弁の間隔は1~2m以上離してください。(図4参照)

図3. 減圧弁と制御弁との距離

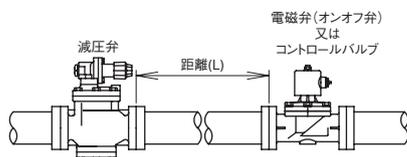
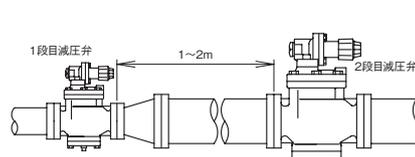


図4. 二段減圧弁での弁間隔



資料/減圧弁設置上のポイント(蒸気・気体用)

注意
 設置時や運転に関する注意事項は、それぞれ別に用意された取扱説明書をご覧ください。

7. 蒸気用減圧弁の場合、減圧弁にドレンが滞留すると、ハンチングやバイブレーションを起こすことがあります。ドレンが入らないような配管にするか、一次側にスチームトラップを設けてください。また、減圧弁は完全閉止できませんので、蒸気使用量が零に近くなるような場合には、二次側にもスチームトラップ(推奨型式:AK型、AD型)を設けてください。(図7参照)

図5. 良い例

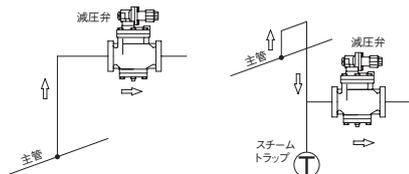


図6. 悪い例

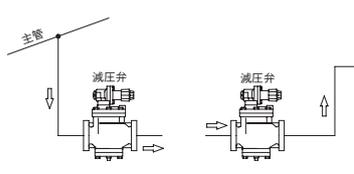
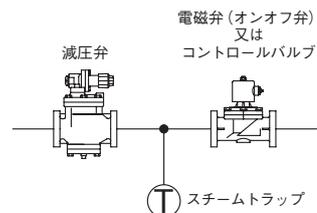


図7. 蒸気使用量が零の場合



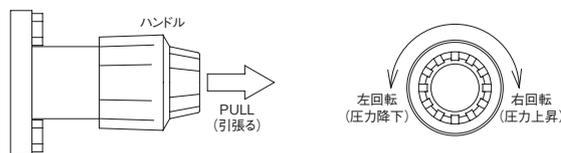
- 8. 分解点検時には、スペースが必要です。必ずメンテナンススペースを確保してください。
※メンテナンススペースについては、製品個々の取扱説明書にてご確認ください。
- 9. 減圧弁には、配管の荷重や無理な力・曲げ及び振動がかからないよう配管の固定や支持をしてください。
- 10. 凍結の恐れがある場合は、ドレン抜きや保温をしてください。
- 11. 配管の耐圧試験を行う場合は、減圧弁前後の止弁を閉止して行ってください。
- 12. 二次側圧力の調整は、未調整の状態で工場出荷していますので、所定の圧力に調整の上ご使用ください。
※圧力未調整の場合、二次側の圧力はほとんど零の状態となります。
調整方法は、下記の手順又は製品個々の取扱説明書をご覧ください。

※二次側圧力調整方法の手順

- ①一次側、二次側の止弁は閉じておきます。
- ②バイパス管の止弁又は、ブロー用止弁を開け、配管の異物を完全に除去してください。このフラッシングは、時間をかけて、十分行ってください。この時、二次側の圧力が上がり過ぎないように注意してください。
- ③バイパス管の止弁又は、ブロー用止弁を完全に閉止してください。
- ④ハンドル、又は調節ねじによるばね荷重がない状態であることを確認します。
- ⑤一次側の止弁を徐々に開けます。
- ⑥二次側の圧力を調整した時、軽い流れを受け入れられるように二次側止弁を少し開けます。
- ⑦ハンドル、又は調節ねじで僅かにばね荷重を加え、流体が通りはじめたら、二次側止弁を徐々に開きます。
- ⑧二次側の圧力計を見ながら、希望の設定圧力になるようにさらにばね荷重を加えます。ハンドル、又は調節ねじは、右回転すると二次側圧力は上昇し、左回転すると下がります。
- ⑨希望の圧力になりましたらそこでばね荷重が変化しないよう、ハンドル、又は調節ねじを固定します。

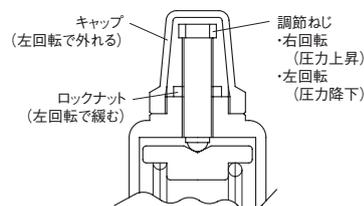
操作方法略図

RP-6型シリーズ、RD-40型シリーズの場合。



注: RP-6型シリーズの手动ハンドルは呼び径15~80までです。

その他の減圧弁の場合



■減圧弁前後の配管径

減圧弁の呼び径は、それぞれの呼び径選定図表より求められますが、減圧弁前後の配管径は、流体の標準流速を基準として求める必要があります。

配管径が小さすぎて流速が速すぎると、管内の圧力損失が過大になったり、管の摩耗、振動が発生する場合がありますので、配管径の選定に当たっては、標準流速を十分考慮しなければなりません。

●蒸気標準流速表

項目	蒸気の区分	標準流速 (m/s)
輸送管	飽和蒸気 (0.2~0.5MPa)	15~20
	飽和蒸気 (0.5~1.5MPa)	20~30
(蒸気機関)	飽和蒸気	20~30
	過熱蒸気	30~40

●空気標準流速表

項目	空気の区分	標準流速 (m/s)
輸送管	(0.1~0.2MPa)	8~15
	(20~30MPa)	5~7
(圧縮機)	吸込管	10~20
	低压吐油管	20~30
	高压吐油管	10~15