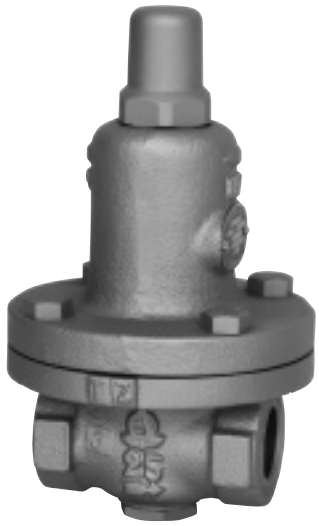
RD-3H Type Series Pressure Reducing Valve (for Steam or Gases, Liquids)

RD-3H型シリーズ　減圧弁（蒸気・気体・液体用）

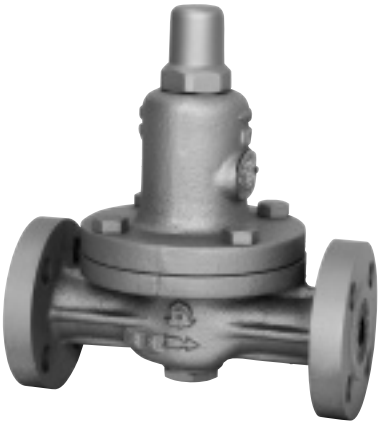
製品記号 RD3H-GH（蒸気用、ねじ込）
RD3HF-GH（蒸気用、フランジ）
RD3HA-BH（気体用、ねじ込）
RD3HAF-BH（気体用、フランジ）

パイロット式では制御できない小流量のところに使用する直動式減圧弁で、圧力制御特性が良い、広い調整圧力範囲、要部SUS（蒸気用）などの優れた特長があります。

蒸気用と、空気・気体・液体用は異なりますのでご注意ください。



RD-3H, 3HA型



RD-3HF, 3HAF型

■仕　様

型式		RD-3H型	RD-3HF型	RD-3HA型	RD-3HAF型
製品記号		RD3H-GH	RD3HF-GH	RD3HA-BH	RD3HAF-BH
呼び径		15～25			
適用流体		蒸気		空気・気体・液体注1.	
流体温度		184℃以下注2.		5～80℃	
流体粘度		—		150cSt以下	
一次側適用圧力		1.0MPa以下			
二次側調整圧力範囲		0.035～0.5MPa注3.			
最大減圧比		15：1			
弁前後の最小差圧		0.02MPa			
締切昇圧		0.02MPa以下			
許容漏洩量		定格流量の0.05％以下		なし（圧力計目視）	
端接続		JIS Rcねじ	JIS 10K RFフランジ	JIS Rcねじ	JIS 10K RFフランジ
材質	本体・弁座	本体（FC）、弁座（SUS）			
	弁体	SUS		C3604・NBR焼付注4.	
本体耐圧試験		水圧にて1.5MPa			
取付姿勢		水平配管に正立取付（液体の場合は、倒立取付）			

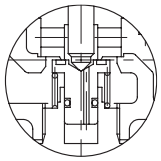
注1.　水用の場合は用途に合わせて、弁慶シリーズ、平静シリーズをご使用ください。
注2.　流体温度220℃以下も製作しています。
注3.　二次側調整圧力範囲0.02～0.1MPaも製作しています。
注4.　弁体：SUS・NBR焼付も製作しています。

■寸法表

（mm）

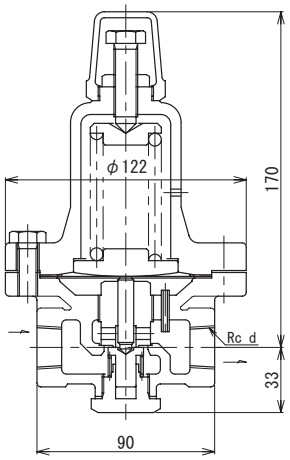
呼び径	Cv値	RD-3H,3HA型		RD-3HF,3HAF型	
		d	質量（kg）	L	質量（kg）
15	0.8	½	4.1	186	5.7
20	0.8	¾	4.1	190	6.1
25	1	1	4.2	190	7.2

RD-3HA,3HAF型

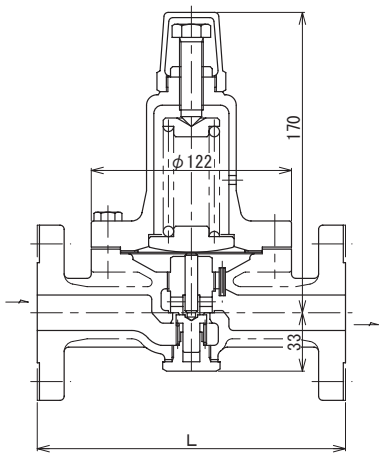


■構造図

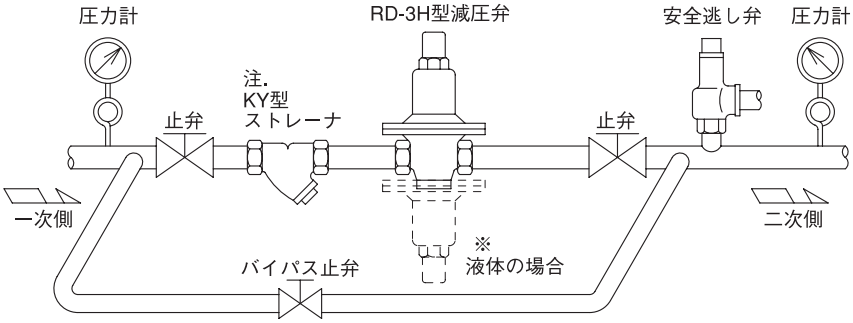
RD-3H型



RD-3HF型



■配管例略図

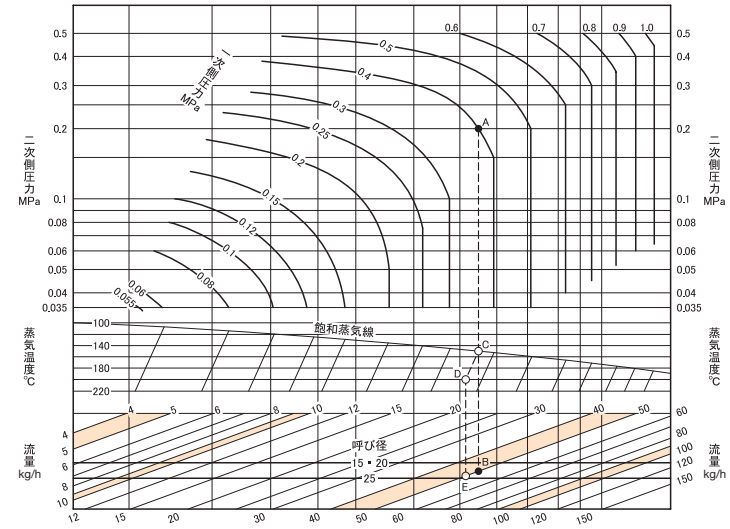


※液体の場合は、倒立にしてご使用ください。

注.　国土交通省仕様は、水用は40メッシュ以上、蒸気用は80メッシュ以上（気体用は80メッシュを推奨します。）

資料/RD-3H型シリーズ　減圧弁（蒸気・気体・液体用）

RD-3H,3HF型呼び径選定図表〈蒸気用〉



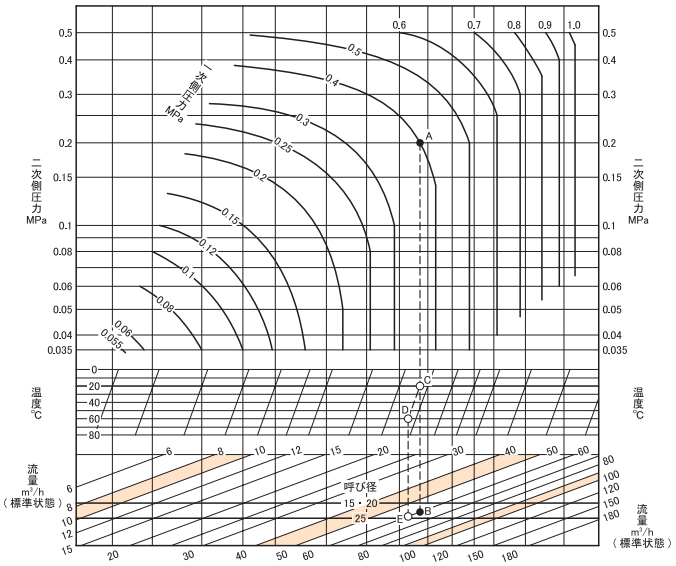
●図表の使い方

一次側圧力0.4MPa、二次側圧力0.2MPa、飽和蒸気流量50kg/hの条件における呼び径を求めます。

一次側圧力0.4MPaと二次側圧力0.2MPaとの交点Aを求めます。A点より垂直にたどって流量50kg/hとの交点Bを求めます。B点は呼び径15・20と25の間にありますから、大きい方の呼び径25を選定します。

同様条件で温度200℃の場合は、A点より垂直にたどった線と飽和蒸気線との交点Cを求め、C点より温度200℃の線上に平行移動してD点を求めます。D点より垂直にたどって流量50kg/hとの交点Eを求めます。E点は呼び径15・20と25の間にありますから大きい方の呼び径25を選定します。

RD-3HA,3HAF型呼び径選定図表〈空気用〉



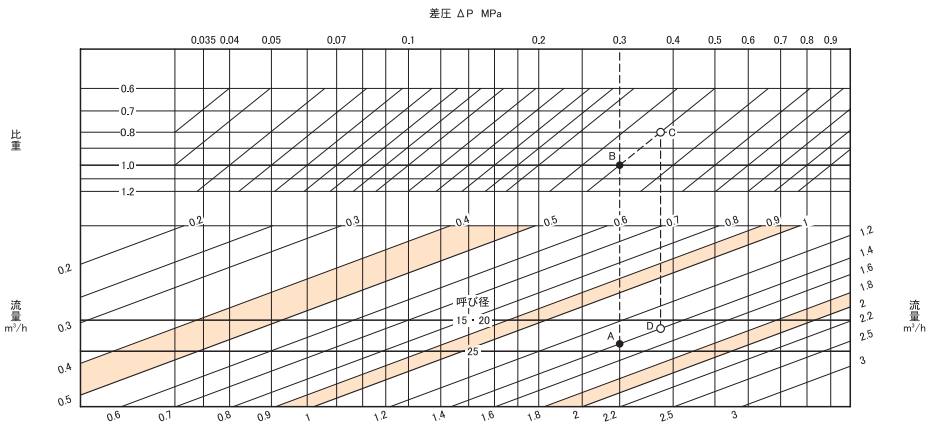
●図表の使い方

一次側圧力0.4MPa、二次側圧力0.2MPa、温度20℃、流量60m³/hの条件における呼び径を求めます。

一次側圧力0.4MPaと二次側圧力0.2MPaとの交点Aを求めます。A点より垂直にたどって流量60m³/hとの交点Bを求めます。B点は呼び径15・20と25の間にありますから、大きい方の呼び径25を選定します。

同様条件で温度60℃の場合は、A点より垂直にたどった線と温度20℃との交点Cを求め、C点より温度60℃の線上に平行移動してD点を求めます。D点より垂直にたどって流量60m³/hとの交点Eを求めます。E点は呼び径15・20と25の間にありますから大きい方の呼び径25を選定します。（注.流量は標準状態）

RD-3HA,3HAF型呼び径選定図表〈液体用〉



●図表の使い方

一次側圧力0.5MPa、二次側圧力0.2MPa、比重1（水）、流量1.4m³/hの条件における呼び径を求めます。この時差圧（△P）は、0.5－0.2＝0.3MPaとなります。

差圧（△P）＝0.3MPaを垂直にたどって流量1.4m³/hとの交点Aを求めます。A点は呼び径15・20と25の間にありますから大きい方の呼び径25を選定します。

同様条件で比重0.8の場合は、差圧（△P）＝0.3MPaを垂直にたどった線と比重1.0との交点Bを求め、B点より比重0.8の線上に平行移動してC点を求めます。C点より垂直にたどって流量1.4m³/hとの交点Dを求めます。D点は呼び径15・20と25の間にありますから大きい方の呼び径25を選定します。

DATA/Pressure Reducing Valve (for Steam or Gases)

資料/減圧弁設置上のポイント(蒸気・気体用)

⚠注意 設置時や運転に関する注意事項は、それぞれ別に用意された取扱説明書をご覧ください。

■配管例図

図1. バイパス配管あり

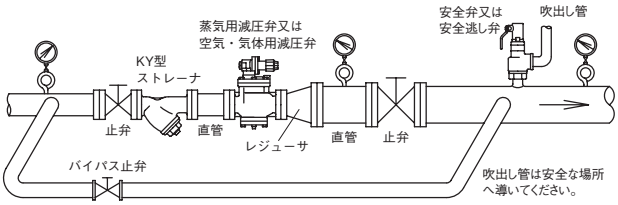
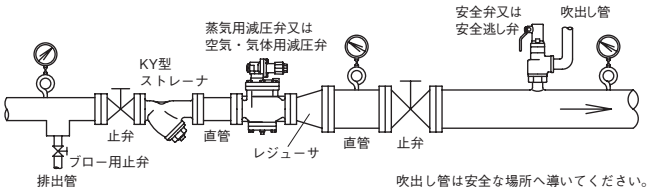


図2. バイパス配管なし



■設置上のポイント

1.減圧弁の二次側には、安全弁又は安全逃し弁を取り付けてください。

※1.減圧弁故障時に二次側圧力の上昇により、機器が損傷する恐れがあります。

※2.安全弁又は安全逃し弁の設定圧力は表1をご参照ください。

※3.安全弁又は安全逃し弁の呼び径選定は、一般の警報用として取り付ける場合は、減圧弁の最大流量の10%(減圧弁の漏れ量に相当)程度排出できる呼び径を選定。まれに減圧弁の最大流量以上排出できる呼び径で選定する場合もあります。(参考値:表2、表3参照)

表1. 安全弁又は安全逃し弁の設定圧力表 (MPa)

減圧弁の設定圧力	安全弁の設定圧力注2.
0.1以下	+0.05(+0.08)
0.1を超え0.4未満	+0.08(+0.14)
0.4以上0.6未満	+0.12(+0.2)
0.6以上0.8未満	+0.15(+0.28)
0.8以上1.0未満	+0.19
1.0以上1.2以下	+0.23

注1. 減圧弁の設定圧力に上記値を加算
注2. ( )内はソフトシート形(SL-37V～40FV, 43V, 44V型(1.0MPa以下))に適用。

表2. 安全逃し弁流量表(飽和蒸気)

型式:SL-37～SL-40型 (kg/h)

設定圧力	呼び径					
(MPa)	15	20	25	32	40	50
0.05	13.5	23.1	33.5	62.2	97.4	158
0.1	17.5	29.8	43.4	80.4	125	204
0.2	25.4	43.3	63	116	182	297
0.3	34.2	58.2	84.6	156	245	399
0.4	42	71.6	104	193	302	490
0.5	50.6	86.2	125	232	363	590
0.6	59.2	100	146	271	424	690
0.7	67.7	115	167	310	486	790
0.8	76.3	129	188	350	547	890
0.9	84	143	207	385	602	979
1.0	92.4	157	228	424	663	1070

表3. 安全逃し弁流量表(空気)

型式:SL-37～SL-40型 (kg/h)

設定圧力	呼び径					
(MPa)	15	20	25	32	40	50
0.05	21.7	37	53.8	99.8	156	253
0.1	28.3	48.3	70.2	130	203	331
0.2	41.2	70.2	102	189	296	481
0.3	55.3	94.3	137	254	397	645
0.4	69.5	118	171	318	498	810
0.5	83.6	142	206	383	600	975
0.6	97.7	166	241	448	701	1140
0.7	111	190	276	513	803	1300
0.8	126	214	311	578	904	1470
0.9	140	238	346	643	1000	1630
1.0	154	262	381	708	1100	1790

2.減圧弁の一次側には、ストレーナを取り付けてください。

※網目:国土交通省仕様は、蒸気用80メッシュ以上。(気体用は80メッシュを推奨します。)

3.運転を止められない装置などの場合、減圧弁の一次側から二次側へのバイパス配管(止弁を設置)を設けてください。また、バイパス配管を設置しない場合は、減圧弁の一次側止弁手前に主管から分岐したブロー用止弁を設置し、フラッシングができるようにしてください。

4.減圧弁前後には、直管部を設け、止弁、圧力計を取り付けてください。

また、減圧弁の端接続がねじ込形の場合は、ユニオン継手などを使用し、取付け・取外しができるようにしてください。

※減圧弁前後の配管径は、流体の標準流速を基準として求める必要があります。

一般に、蒸気・気体用減圧弁二次側配管は減圧弁の呼び径より配管径が大きくなる事がありますので、レジューサを介して取り付けてください。

5.減圧弁の二次側に電磁弁(オンオフ弁)やコントロールバルブを設置する場合は減圧弁との距離(L)を取ってください。それぞれの距離(L)の目安は、電磁弁(オンオフ弁)は2m以上。コントロールバルブは呼び径100以下は1m以上、呼び径125以上は1.5m以上です。(図3参照)

6.二段減圧する場合の減圧弁の間隔は1～2m以上離してください。(図4参照)

図3. 減圧弁と制御弁との距離

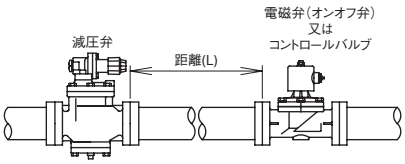
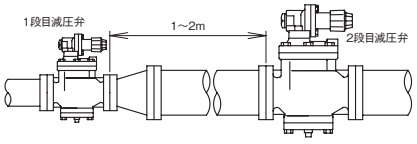


図4. 二段減圧弁での弁間隔



資料/減圧弁設置上のポイント（蒸気・気体用）

⚠注意 設置時や運転に関する注意事項は、それぞれ別に用意された取扱説明書をご覧ください。

7.蒸気用減圧弁の場合、減圧弁にドレンが滞留すると、ハンチングやバイブレーションを起こすことがあります。
ドレンが入らないような配管にするか、一次側にスチームトラップを設けてください。
また、減圧弁は完全閉止できませんので、蒸気使用量が零に近くなるような場合には、二次側にもスチームトラップ（推奨型式：AK型、AD型）を設けてください。（図7参照）

図5. 良い例

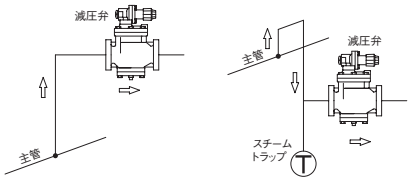


図6. 悪い例

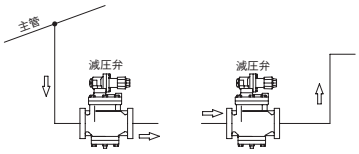
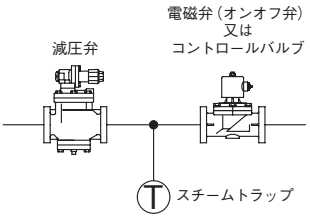
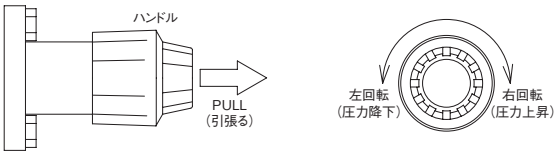


図7.蒸気使用量が零の場合



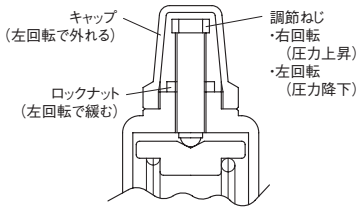
8.分解点検時には、スペースが必要です。必ずメンテナンススペースを確保してください。
※メンテナンススペースについては、製品個々の取扱説明書にてご確認ください。
9.減圧弁には、配管の荷重や無理な力・曲げ及び振動がかからないよう配管の固定や支持をしてください。
10.凍結の恐れがある場合は、ドレン抜きや保温をしてください。
11.配管の耐圧試験を行う場合は、減圧弁前後の止弁を閉止して行ってください。
12.二次側圧力の調整は、未調整の状態で工場出荷していますので、所定の圧力に調整の上ご使用ください。
※圧力未調整の場合、二次側の圧力はほとんど零の状態となります。
調整方法は、下記の手順又は製品個々の取扱説明書をご覧ください。
※二次側圧力調整方法の手順
①一次側、二次側の止弁は閉じておきます。
②バイパス管の止弁又は、ブロー用止弁を開け、配管の異物を完全に除去してください。このフラッシングは、時間をかけて、十分行ってください。この時、二次側の圧力が上がり過ぎないよう注意してください。
③バイパス管の止弁又は、ブロー用止弁を完全に閉止してください。
④ハンドル、又は調節ねじによるばね荷重がない状態であることを確認します。
⑤一次側の止弁を徐々に開けます。
⑥二次側の圧力を調整した時、軽い流れを受け入れられるように二次側止弁を少し開けます。
⑦ハンドル、又は調節ねじで僅かにばね荷重を加え、流体が通りはじめたら、二次側止弁を徐々に開きます。
⑧二次側の圧力計を見ながら、希望の設定圧力になるようにさらにばね荷重を加えます。ハンドル、又は調節ねじは、右回転すると二次側圧力は上昇し、左回転すると下がります。
⑨希望の圧力になりましたらそこでばね荷重が変化しないよう、ハンドル、又は調節ねじを固定します。

操作方法略図
RP-6型シリーズ、RD-40型シリーズの場合。



注. RP-6型シリーズの手動ハンドルは呼び径15～80までです。

その他の減圧弁の場合



■減圧弁前後の配管径

減圧弁の呼び径は、それぞれの呼び径選定図表より求められますが、減圧弁前後の配管径は、流体の標準流速を基準として求める必要があります。

配管径が小さすぎて流速が速すぎると、管内の圧力損失が過大になったり、管の摩耗、振動が発生する場合もありますので、配管径の選定に当たっては、標準流速を十分考慮しなければなりません。

●蒸気標準流速表

項目	蒸気の区分	標準流速（m/s）
輸送管	飽和蒸気（0.2～0.5MPa）	15～20
	飽和蒸気（0.5～1.5MPa）	20～30
（蒸気機関）	飽和蒸気	20～30
	過熱蒸気	30～40

●空気標準流速表

項目	空気の区分	標準流速（m/s）
輸送管	（0.1～0.2MPa）	8～15
	（20～30MPa）	5～7
（圧縮機）	吸込管	10～20
	低圧吐出管	20～30
	高圧吐出管	10～15