

WSE-18,18A型 耐圧防爆形電磁弁

製品記号 WSE18-F^[1] (ストレート形, AC100/110V 50/60Hz)
WSE18-F^[2] (ストレート形, AC200/220V 50/60Hz)
WSE18A-F (アングル形)

青銅製
耐圧防爆構造 d2G4
ダイヤフラム式

検定合格番号
第T21092号

※□内には定格電圧の記号が入ります。

爆発性ガスによって、爆発の危険雰囲気を生成する恐れがある場所に使用します。

ウォーターハンマ緩和機構を備えたダイヤフラム式で、水、ガスラインに適した構造です。



WSE-18型



WSE-18A型

■特長

- 爆発性危険場所に使用します。
- 手動機構付で、テスト作動、停電時の作動が簡単に行えます。
- 電線管ねじ部の方向を変えることがで

き、設置や配線が容易です。

- ストレート形は管端コア取付け可能ですから、赤水の発生を防止します。

■仕様

作動	通電開		
形状	ストレート形		アングル形
型式	WSE-18型		WSE-18A型
製品記号	WSE18-F ^[1]	WSE18-F ^[2]	WSE18A-F
	※□内には定格電圧の記号が入ります。		
呼び径	15~50		
適用流体	水・空気 ^{注1} ・不活性ガス		
流体温度	5~60℃		
適用圧力	0.02~1.0MPa		
弁前後の最小差圧	0.02MPa		
許容漏洩量	なし(圧力計目視)		
定格電圧	①AC100/110V 50/60Hz		AC100/110V 50/60Hz又は
	②AC200/220V 50/60Hz		AC200/220V 50/60Hz
絶縁種別	H種		
周囲温度	5~50℃		
保護構造	耐圧防爆構造 d2G4 (屋外設置可)		
端接続	JIS Rcねじ		JIS Rねじ
材質	本体(CAC406)、ダイヤフラム(NBR)		
取付姿勢	水平配管にコイルを上にした正立取付		
本体耐圧試験	水圧にて2.0MPa		

注1. オイルフリーコンプレッサー(ターボ形圧縮機や容積形圧縮機(ロータリー式無給油タイプ))によるドライエアーの空気圧システムにて使用する場合、ゴム部品が短時間で著しく劣化することがあります(オゾンクラックの発生)。このような場所に設置する場合はお問い合わせください。

注2. WSE-18型は管端コア(流体温度: MAX.40℃)を取付け可能です。WSE-18A型は、管端防食継手の異種管接続用継手(めねじ継手L形品)を使用することにより、赤水の発生を防止します。

■電流値表

(A)

電圧区分		AC100V		AC110V		AC200V		AC220V	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
電流値	定格	0.16	0.13	0.19	0.15	0.08	0.07	0.08	0.08
	起動	0.27	0.25	0.30	0.25	0.14	0.13	0.15	0.13

■寸法表

WSE-18型

(mm)

呼び径	d	L	H	G	A	B	ポート径	Cv値	質量(kg)
15	1/2	110	147	16	27	106	18	4.5	2
20	3/4	110	147	16	27	106	18	5	2
25	1	120	152	21	30	111	23	8	2.2
32	1 1/4	135	157	25	35	116	28	10	2.9
40	1 1/2	145	164	29	38	123	32	16	3.2
50	2	170	172	35	46	131	40	21	4.1

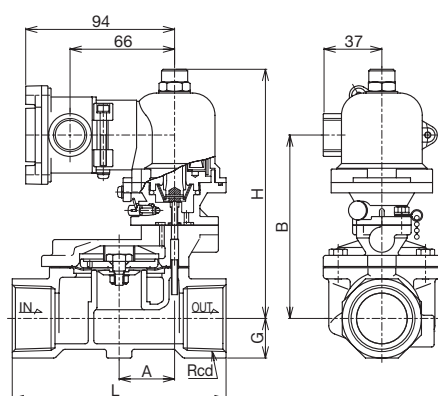
WSE-18A型

(mm)

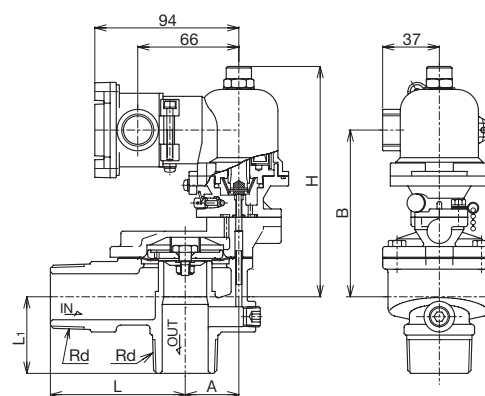
呼び径	d	L	L ₁	H	A	B	ポート径	Cv値	質量(kg)
15	1/2	65	40	142	27	101	18	4.5	1.9
20	3/4	65	40	142	27	101	18	5	1.9
25	1	71	40	145	30	104	23	8	2.1
32	1 1/4	88	50	150	35	109	28	10	2.8
40	1 1/2	95	53	156	38	115	32	16	3.2
50	2	101	57	162	46	121	40	21	4.1

■構造図

WSE-18型

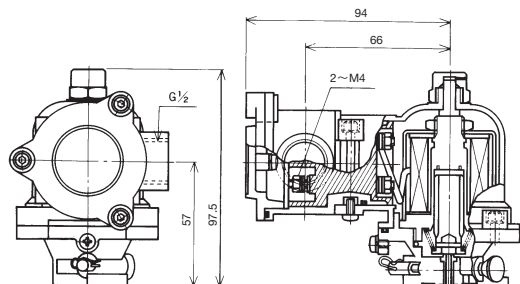


WSE-18A型

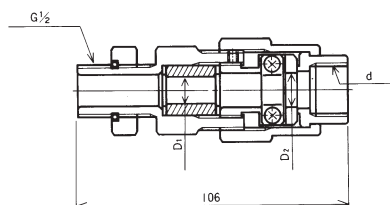


資料/WSE、PSE型 耐圧防爆形電磁弁

■耐圧防爆ソレノイド部分図



■耐圧パッキングランド(TG型 別途注文品)



■寸法表

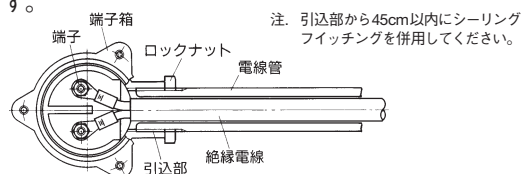
呼称	サイズ	d	D1	D2	外部導線 外径
TG型P2	16×16	G $\frac{1}{2}$	10.5	13	9-10.5
TG型P3	16×22	G $\frac{3}{4}$	11	14	10-11
TG型P5	16×22	G $\frac{3}{4}$	13	14	11-12

■外部導線の端子箱への引込方法

1. 電線管耐圧ねじ結合式

外部導線の引込部に電線管をねじ込み結合する方法で、外部導線には絶縁電線が使用されます。

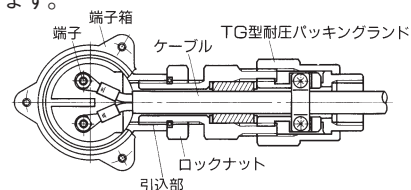
電線管と端子箱との接続はJIS B0202に定める管用平行ねじにより、ねじの有効部分で5山以上結合させた上、ロックナットを使用して、できるだけ強く締付け、電線管を固定します。



2. 耐圧パッキン式

外部導線の引込部にパッキンを用いる方法で、外部導線にはケーブルが使用されます。

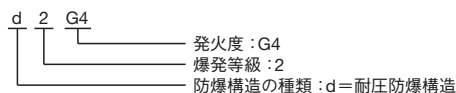
TG型耐圧パッキングランドを引込部に、ねじの有効部分で5山以上結合させ、ロックナットを使用して、できるだけ強く締付けてから耐圧パッキン部を締付け、ケーブルを固定します。



防爆資料

労働安全衛生法・規則では、爆発性危険場所での電気機械器具は、防爆性能を有する検定合格品の使用を義務付けています。

■WSE,PSE型シリーズ電磁弁 防爆構造の表示記号及び内容



耐圧防爆構造：全閉構造で、容器内部で爆発性ガスの爆発が起こった場合に、容器がその圧力に耐え、かつ外部の爆発性ガスに引火する恐れがない構造。

■爆発等級と発火度及び爆発性ガスの分類例

爆発等級	発火度		G1	G2	G3	G4	G5	G6
	B	A	450℃超過	300～450℃	200～300℃	135～200℃	100～135℃	85～100℃
1	0.6mm超過		アセトン、アンモニア、一酸化炭素、エタン、酢酸、酢酸エチル、トルエン、プロパン、ベンゼン、メタノール、メタン	エタノール、酢酸イソペンチル、1-ブタノール、ブタン、無水酢酸	ガソリン、ヘキサン	アセトアルデヒド、エチルエーテル		
2	0.4～0.6mm		石炭ガス	エチレン、エチレンオキシド				
3	0.4mm以下		水性ガス、水素	アセチレン			二硫化炭素	

A: 発火温度 B: すきの奥行25において火炎逸走を生ずるすきの最小値 □部はWSE,PSE型シリーズの適合範囲

■危険場所の種類と耐圧防爆形電磁弁の使用場所

危険場所：一般工場などにおいて、空气中に爆発又は燃焼するのに十分な量の爆発性ガスが空気と混合して、危険雰囲気生成する恐れのある場所をいい、危険雰囲気の存在する時間と頻度に応じて3種類に分類したもの。

0種場所：危険雰囲気が通常の状態において、連続して又は長時間継続して存在する場所。

1種場所：通常の状態において、危険雰囲気を生成する恐れがある場所。

2種場所：異常な状態において、危険雰囲気を生成する恐れがある場所。

耐圧防爆形電磁弁の使用可能な危険場所は1種場所、及び2種場所です。

資料/電磁弁設置上のポイント


注意

設置時やそれに関する注意事項は、それぞれ別に用意された取扱説明書をご覧ください。

図1. 配管例略図

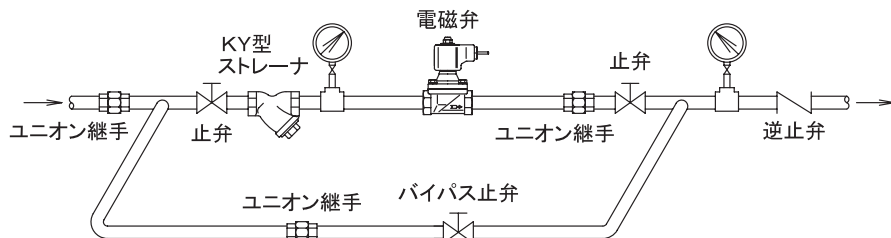
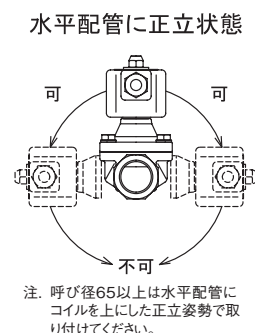


図2. 取付姿勢略図



■選定、設置上のポイント

- 電磁弁の一次側にストレーナを取り付けてください。(図1参照)
※網目: 国土交通省仕様は、電磁弁の前に設ける場合は80メッシュ以上。
- 運転を止められない装置の場合、電磁弁の一次側から二次側へのバイパス配管(止弁を設置)を設けてください。(図1参照)
また、バイパス配管を設置しない場合は、電磁弁の一次側止弁手前に主管から分岐したブロー用止弁を設置し、フラッシングができるようにしてください。
- 取付姿勢は、水平配管にコイルを上にした正立姿勢で取り付けます。(図1,2参照)
ただし、桃太郎シリーズ(PS/PF-16,17型を除くはん用タイプ)の呼び径50以下は水平配管にコイルを上にした正立から水平(真横)までの取付姿勢で縦配管にも使用できますが、弁前後の差圧が0.03MPa以上必要となります。(図2参照)
また、TB-03型端子箱付の場合、端子箱の電線挿入部が下向きとなるように取り付けてください。
- 電磁弁の二次側圧力が一次側圧力より高くなる場合は、弁閉で逆流しますので、二次側には逆止弁を取り付けてください。(図3参照)
- 蒸気に使用する場合で、電磁弁が閉止した際に、二次側圧力が負圧となるような場合には、電磁弁の二次側に真空調整弁(バキュームブレーカ)を取り付けてください。(図4参照)
- 蒸気用の場合は、配管系にスチームトラップを取り付けてください。
- 流体が液体の場合、弁閉時のウォーターハンマ現象や周囲温度による熱膨張により、配管内が昇圧する場合があります。機器などの保護のためレリーフ弁を取り付けることを推奨します。また、ポンプの吹込み側に電磁弁を設置する場合、負圧による作動不良の原因となりますので、電磁弁を弁開状態の後、ポンプ起動となるシステムとしてください。(図5参照)
- コイルの結線には0.75mm²以上の電線を使用し、正しく結線してください。また、電気回路保護用として、ヒューズを入れてください。
- コイルは連続通電や断続を繰り返した状態ですと、表面が約70℃位まで温度上昇しますので高温には注意してください。(使用条件、型式により上昇温度は多少異なります。)
- 電磁弁は、流体の流れ方向と製品に示す流れ方向の矢印を合わせて取り付けてください。
- 分解点検時には、スペースが必要です。必ずメンテナンススペースを確保してください。
※メンテナンススペースについては、製品個々の取扱説明書にてご確認ください。
- 電磁弁には、配管の荷重や無理な力・曲げ及び振動がかからないよう配管の固定や支持をしてください。
- 凍結の恐れがある場合は、水抜きや保温などをしてください。
ただし、コイル部分は保温しないでください。

図3. 二次側立ち上がり配管

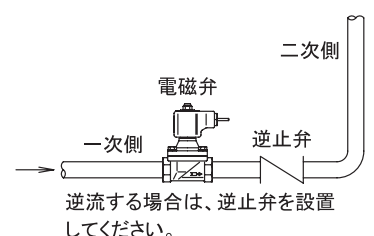


図4. 蒸気配管使用例略図

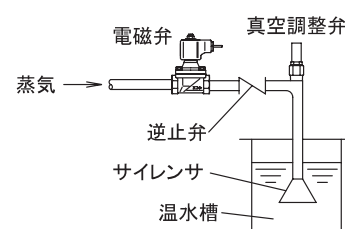


図5. レリーフ弁取付例略図

